

**LE CURVIMETRE CARNET DE BORD**

Nom :

Classe :

Réalisation

Phase	Poste	Opérations	Opération effectuée (mettre une croix)	Qualité du travail effectué (entourer la réponse)
F100 Flancs	F110 Débit des flancs	F111 Contrôle largeur bandes	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
		F112 Contrôle équerage	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
		F113 Découpe extrémité	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
		F114 Réglage butée	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
		F115 Découpe des flancs	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
F120 Contrôle débit	F121 Contrôle longueur		<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
F130 Traçages des angles	F131 1er Traçage 17 et 20 mm F132 2ème Traçage 17 et 20 mm F133 Contrôle du traçage		<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
F140 Découpe des angles	F141 Découpe du 1er coin F142 Découpe du 2ème coin F143 Contrôle des coins		<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
F150 Perçage des flancs	F151 Positionnement sur gabarit F152 Positionnement sur perceuse F153 Perçage à 3 mm (8 trous)		<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
F200 Sticker	F210 Découpe et perçage	F211 Découpe F212 Perçage	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté
F300 Joncs	F310 Découpe (4)	F311 Réglage butée F312 Découpe 4 joncs F313 Ebavurage	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté Bon - correct - raté
F400 Tige 1,5	F410 Découpe tige	F411 Réglage butée F412 Découpe	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté
F500 Roue Dentée	F510 Perçage d'une roue	F511 Positionnement support F512 Positionnement étai F513 Perçage à 3,5	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté Bon - correct - raté

F600 Cache-circuit	F610 Découpe	F611 Réglage butée F612 Découpe cache-circuit	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté
	F620 Perçage	F621 Traçage trous F622 Poinçonnage trous	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté
F700 Circuit imprimé	F710 Gravure	F711 Découpe	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
		F712 Insolation	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
		F713 Révélation	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
	F720 Contrôle pistes	F721 Contrôle continuité	F714 Gravure	<input type="checkbox"/>
F715 Nettoyage			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
F730 Perçage pastilles	F731 Perçage à 1,5 (6 trous) F732 Perçage à 3,5 (2 trous)	F716 Contrôle	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
			<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
AP100 Flanc + sticker	AP110 Collage sticker	AP111 Retrait protection AP112 Positionnement sur flanc	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté
AP200 Tige + roue dentée	AP210 Emmanchement	AP211 Positionnement AP212 Emmanchement arasement	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté
AP300 Circuit imprimé + supports piles + del + tiges contact	AP310 Implantation-brasage	AP311 impl. brasage supports piles AP312 impl. brasage tiges contact AP313 impl. brasage del	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté Bon - correct - raté
AD100 Assemblage AP100 + AP200 + flanc transparent + joncs + entretoises L=8 + 2 écrous + 2 vis		AD100 + 4 joncs + AP200 + 3 roues dentées + flanc transparent + 2 entretoises 8 + 2vis + 2 écrous	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté Bon - correct - raté Bon - correct - raté
AD200 Montage des piles		Montage des 2 piles sur le circuit	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté
AD300 Assemblage AD100 + AD200 + cache-circuit + entretoises L=6 + 2vis + 2 écrous		Montage sur AD100 d'AD200 + cache-circuit + 2 entretoises + 2 vis + 2 écrous	<input type="checkbox"/>	Bon - correct - raté